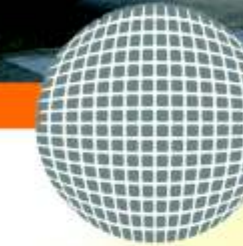


SALMEN components

SALMEN components GmbH & Co. KG
Bieberkamp 63
58710 Menden

Telefon ++49 (0) 23 73 / 8 09 - 0
Telefax ++49 (0) 23 73 / 8 09 - 80
E-Mail info@salmen-components.de
Internet www.salmen-components.de



SALMEN components
Innovative Lösungen aus Metall

Seit über 40 Jahren steht der Name Salmen für innovative Lösungen aus Metall.

Durch unsere hohe Fertigungstiefe in den Bereichen Stanzen, Tiefziehen, Kanten, Biegen, Schweißen, Löten und Pulverbeschichten sind wir in der Lage, flexibel auf die Wünsche und Bedürfnisse unserer Kunden zu reagieren.

Neben der Produktion von Zeichnungsteilen nach Kundenspezifikation bieten wir durch die Entwicklung und Montage komplexer Baugruppen einen Mehrwert für unsere Kunden.

Wenn es dicht sein muss !

Als namenhafter Hersteller von Druckbehältern von 0,5 - 75 Liter für die Bereiche

- Brandschutz
- Hydraulik
- Sprühgeräte
- Chemische Industrie
- Pneumatik
- Klimatechnik

sind wir als Spezialist für die Schweiß- und Löttechnik zertifiziert nach:

- Schweißfachbetrieb für Druckbehälter nach DIN EN ISO 3834 T2 (HPO;EN 729)
- EN 287 manuelle Schweißer
- DIN EN ISO 1418 für Maschinenschweißer
- DIN EN 13133 für Lötler

Innovative Lösungen aus einer Hand.

Auf modernsten Fertigungsanlagen und durch das umfassende Know-how unserer Mitarbeiter werden täglich innovative Lösungen für unsere Kunden aus der ganzen Welt erarbeitet. Von der Idee, über die Entwicklung, der Herstellung von ersten Prototypen, sowie der Lieferung der kompletten Serienproduktion sind wir in der Lage Ihre Produktanforderungen zu realisieren. Die Basis unseres Qualitätsmanagement bildet die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2008.



Alexander Salmen
Geschäftsführer & Gesellschafter

Gerne senden wir Ihnen weitere Fachprospekte aus unserem umfangreichem Lieferspektrum zu.





Konstruktion

- CAD-Systeme
- AutoCAD 14
- SolidWorks

Blechumformen

Durch die enorme Erfahrung und Jahrzehnte andauernde Weiterentwicklung im Bereich des Personals und des Maschinenparks ist gerade das Umformen von Stahlblech, Edelstählen, und NE-Metallen als eine der wesentlichen Kernkompetenzen zu nennen.

Stanzen

- werkzeuffallend auf Exzenterpressen für große Serien bis 60T
- Stanz-nibbeln flexibel kleinste Serien
- bis 2.500 mm Länge, 1.250 mm Breite und 3,0 mm Dicke

Ziehen / Tiefziehen

- von meist zylindrischen Hülsen
- auf Hydraulikpressen bis zu 250 T
- automatische Pressenstraßen bis zu 5 Pressen für Tiefziehlängen bis 400 mm und Blechdicken bis 2,0 mm

Kanten / Biegen

- manuelles Abkanten
- bis 2.500 mm Länge, 1.250 mm Breite, Blechdicken bis 3,0 mm
- vollautomatisches Biegen (Biegezentrum)
- bis 2.500 mm Länge, 1.250 mm Breite, Blechdicken bis 3,0 mm
- Rohrverarbeitung
- Drahtverarbeitung



Schweißen

- MAG Roboterschweißen mit Kantenlänge bis 1.000 mm
- MAG-; WIG-; MIG Maschinenschweißen
- MAG-; WIG-; MIG manuelles schweißen
- Plasma-Schweißen
- Widerstandsschweißen

Löten

- induktiv Hartlöten maschinell
- Hartlöten manuell

Pulverbeschichtung

- zwei automatische Durchlauf-Beschichtungsanlagen mit jeweils integrierter alkalischer Entfettung und Eisenphosphatierung
- manuelle Pulverbeschichtung für kleine Serien möglich
- alle RAL-Farben
- Sonderfarben
- Bauteilabmessungen bis zu 3.000 mm Länge, 1.200 mm Breite, 700 mm Höhe
- z.B. Schränke oder Bau-Produkte können optimal beschichtet werden
- Siebdruck
- Rotationsintern für zylindrische Teile zur Innenauskleidung als Korrosionsschutz gegen aggressive Medien



Branchen die wir beliefern:

allgemeine Industrie/Maschinenbau/Anlagenbau

- Ziehteile, Gehäuse
- Filtergehäuse
- Lohnbeschichtung

Landmaschinen

- Hydraulikbehälter
- Schweißbaugruppen
- Pulverbeschichtung

Automotive - Zulieferer

- Ziehteile
- Filtergehäuse
- Pulverbeschichtung

Brandschutz

- ortsfest; Gebäude
- Hydranten, Schränke

- mobil
- Druckbehälter von 1,0 - 75 Liter

Möbelindustrie

- Stanz-, Kantteile
- Schweißbaugruppen
- Pulverbeschichtung

Wasseraufbereitung

- Filtergehäuse
- Schweißbaugruppen

Klimatechnik

- Filtergehäuse
- Kältemittelsammler

